

杨浦区充气系统聚氨酯发泡原料

发布日期: 2025-09-21

现场发泡技术指在现场进行聚氨酯发泡，喷涂等工序，产品表面是一个整体，没有接缝，更能减少损失，效率较高，聚氨酯发泡机上海悉岳包装材料有限公司为您详细介绍这一技术。

在进行聚氨酯现场发泡，先按照配方将两组溶液放置在两个料桶中（A料和B料），物料过滤后进入计量泵，风动马达带动运转，物料通过料管进入喷嘴，再经过压缩空气调节阀带进混合室，经过混合后由喷管喷嘴喷到设备或管道上，成型即可。

上海悉岳包装材料有限公司致力于为各种产品提供妥善包装保护，解决包装领域的关键挑战。

聚氨酯现场发泡，现场喷涂施工简便快捷，省工省时。杨浦区充气系统聚氨酯发泡原料

聚氨酯现场发泡包装系统由设备和原料二部分组成，上70年代末推出的先进缓冲包装技术，与国内通常使用的可发性聚苯乙烯泡沫包装相比较，有很多优点，后者回弹性差，不适于一些易碎物品和精密仪器的包装，加工成型需要价格较高的金属模具，成品占据库房空间，加工成型的成品含有水份不能立即使用等等。而前者完全克服了这些缺点，可在瞬间发泡成型，不到一分钟即可完成一件产品的包装且随机成型，不需模具，充分体现了现代包装技术发展的方向。现在，许多发达国家已采用这一技术，使用范围遍布各个领域。杨浦区充气系统聚氨酯发泡原料聚氨酯发泡包装特点有效节能，填充后无缝隙。

长途运输的产品在物流运输途中常常会受到损坏，运输缓冲包装也就越来越受到重视，缓冲包装就是为了尽可能的降低运输流通过程中对产品造成的冲击力，以免造成物品损坏，保障产品的

安全。

现场发泡包装方式便捷，不用开模具，不用仓储堆积，现场即可以成形，适合各种不规则的产品，尤其贵重易碎品的保护包装，在物流运输缓冲保护行业中被普遍使用。

现场发泡包装主要利用聚氨酯发泡液，靠聚氨酯发泡液的发泡形成保护模型，将产品保护起来，用于各式各样的产品包装。

上海悉岳包装材料有限公司主营发现场发泡设备（包括安装，技术培训，完善的售后服务）以及聚氨酯，缓冲包装，充气包装系统缓等。我们是一家专业的包装公司，我们为客户提供专业的包装方案的服务。我们所提供的现场发泡包装系统方便了包装程序，减少了包装物的堆放空间，更为许多形状复杂，怕震的产品免去了困扰。公司致力于包装材料设计和销售，本着：“质量为本，诚信经营”依靠雄厚的技术力量和先进的设备，不断开拓进取，产品深受广大用户的青睐和赞誉。聚氨酯发起来的泡沫具有一定的强度，又非常柔软，具有很好的缓冲作用。

聚氨酯是从液体变成固体泡沫的，发泡过程中以产品为模具，现场浇注，现场发泡的，会包裹住产品，填充了空隙，使产品固定在包装盒内，不会产生移动。而且包装所用的聚氨酯是一种柔软的有一定强度的泡沫，缓冲

性能好。所以如果您的产品对防损包装要求比较高的话，可以考虑一下这种材料哦！

上海悉岳包装材料有限公司主营充现场发泡包装，聚氨酯，充气缓冲包装，缓冲纸垫包装，邮寄信封，悬空紧固包装等。公司致力于为各种物品提供妥善包装保护，解决包装领域的关键挑战。

不同的体积，形状和重量的产品都可以使用聚氨酯发泡包装。杨浦区充气系统聚氨酯发泡原料

聚氨酯现场发泡包装系统由设备和原料二部分组成。杨浦区充气系统聚氨酯发泡原料

现场发泡包装****的缓冲性能可以充分的保证您的产品在运输，仓储及装卸过程中的安全。不同体积，形状和重量的产品，无论是用于精确的缓冲，速空隙填充或者是一定强度的支撑定位，均可达到比较好保护效果。

使用现场发泡包装系统，无需开包装模具，便可以让您的产品作为模具，能在数秒内展开形成保护性包装，提高了生产效率。在制作发泡缓冲包装的同时，直接将您的产品包装保护，节省存储空间，可在任何需要的地方，无需占用大量堆放仓储空间，迅速发泡形成泡沫。

杨浦区充气系统聚氨酯发泡原料